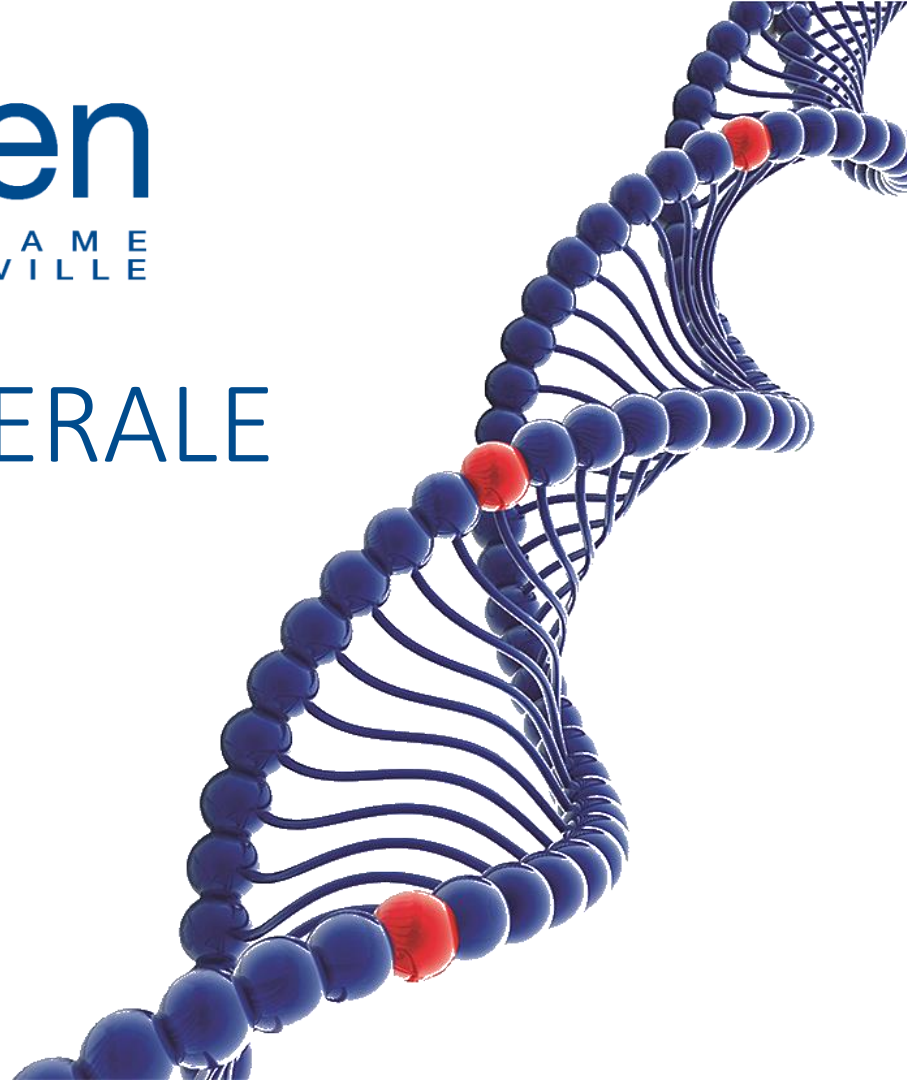




aspen

NOTRE DAME  
DE BONDEVILLE

# PRESENTATION GENERALE



*Healthcare. We Care.*



Groupe Sud-africain, fournisseur de **produits pharmaceutiques** de marque et de génériques



Les produits Aspen sont vendus dans plus de **150 pays** à travers le monde répartis en **3 familles thérapeutiques** : Anti-thrombotiques, anesthésiques, cytotoxiques



**16 sites** de fabrication de produits pharmaceutiques sur **6 continents** (Amérique du Nord et Sud – Asie – Afrique – Europe – Océanie )



Plus de **10 000 salariés** dans le monde



## FRAXIPARINE™ / FRAXODI™

Héparine de bas poids moléculaire indiquée pour les événements thrombo-emboliques veineux

**100 millions d'unités**



## ARIXTRA™

Seul inhibiteur synthétique du facteur Xa injectable indiqué à la fois dans la maladie thromboembolique veineuse et également le traitement du syndrome coronarien aigu

**30 millions d'unités**



## MONO EMBOLEX™

Héparine de bas poids moléculaire indiquée pour les évènements thromboemboliques veineux


**30 millions d'unités**




## DILUANTS

Production pour le compte de tiers, utilisés pour la reconstitution de vaccins avant injection ou administration orale


**15 millions d'unités**

**3**   
Principes actifs

**720**   
Collaborateurs

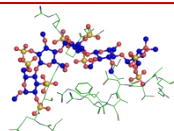
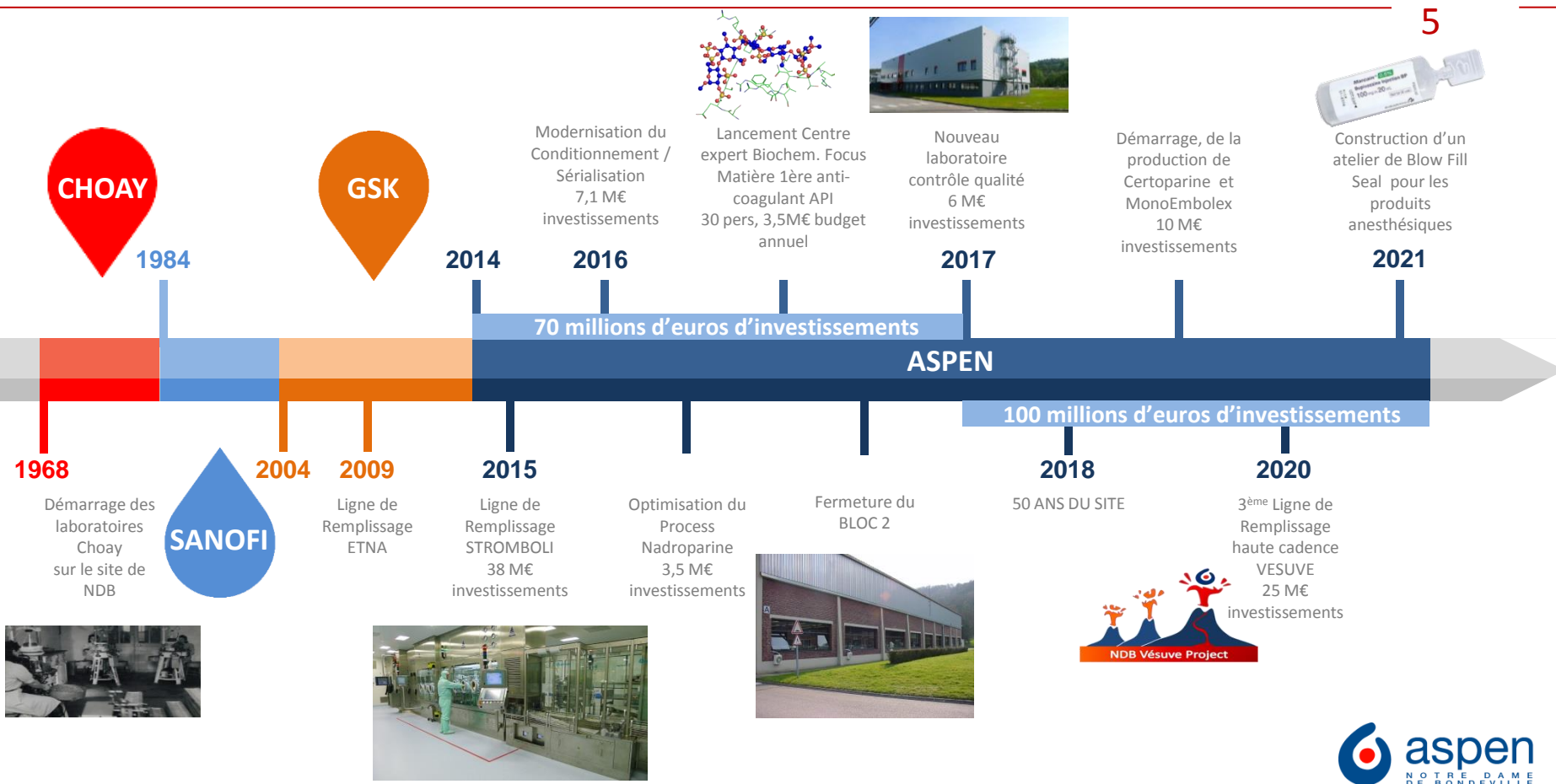
**92%** de la production  
expédiée à l'international   
105 pays destinataires (CA)

**317**   
Références expédiées

**165** millions  
d'unités expédiées 

 **>90%** OTIF avec une  
moyenne de 134 commandes  
par mois

# Historique du site



Construction d'un atelier de Blow Fill Seal pour les produits anesthésiques

**65**

Millions d'euros  
d'investissements

**46**

Millions d'unidoses  
(ampoules polyéthylène et  
ampoules polypropylène)

**2**

Millions de poches  
(polybag)



**100**

Embauches

**8000**

M<sup>2</sup>

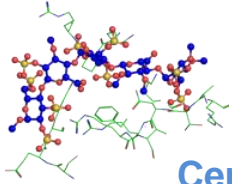


**1**

Nouveau bâtiment de  
production

# Un site d'excellence pour le Groupe Aspen

7



## CEB Centre d'Excellence Biochem

Principales missions, pour l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement et de production des produits Biochem ASPEN :

- Apporter un **support technique**
- Définir une approche **qualité et réglementaire** commune
- Assurer une supervision d'un point de vue **performance** et **management** de projets

Le Centre d'Excellence Biochem se concentrera sur les principes actifs associés au portefeuille de produits anticoagulants d'ASPEN :

**Danaparoïde sodique** (Orgaran®)

**Nadroparine calcique** (Fraxiparine®/Fraxodi®)

**Fondaparinux sodique** (Arixtra®)



## CES Centre d'Excellence Sterile

- Mutualiser les compétences clés
- Participer activement aux conférences, séminaires et forums internationaux (PDA, SFSTP, PIC, etc.)
- Harmoniser les pratiques (Qualité, Réglementation...)
- Développer les compétences / aptitudes pour l'avenir
- Assister les sites et les partenaires externes dans la résolution des problèmes et les choix technologiques
- Améliorer les sites et la performance de la supply chain



aspen  
N O T R E D A M E  
D E B O N D E V I L L E

# LES FEMMES ET LES HOMMES DE NDB



*Healthcare. We Care.*





## NOS VALEURS

- INTÉGRITÉ
- INNOVATION
- EXCELLENCE
- ENGAGEMENT
- TRAVAIL D'ÉQUIPE



**QUALITE ET PHARMACIEN  
RESPONSABLE  
Ingrid TOUZET**

Directeur



**PRODUCTION  
Simona VLASA**

Directeur



**DIRECTEUR DU SITE  
Jean-Charles ROUSSET**

Directeur Général



**LOGISTIQUE & ACHATS  
Arnaud BEAUDOUIN**

Directeur



**DIRECTION TECHNIQUE  
Didier SIMION**

Directeur



**S.S.E  
Luc PARENT**

Directeur



**FINANCE  
Rabah RAFA**

Directeur



**TRANSFORMATION, RH &  
COMMUNICATION  
Vincent Philibert**

Directeur



**JURIDIQUE, ETHIQUE &  
COMPLIANCE  
Pauline Charles**

Manager Senior

**820** Collaborateurs & Sous-traitants



**44%** de femmes - **56%** d'hommes

Index égalité professionnelle **87/100**

**43** stagiaires /an

**17** alternants en apprentissage

**20** alternants en contrat de professionnalisation

**42** ans d'âge moyen

**17 000h** de formation

**24** pharmaciens

# Une équipe impliquée



**Don de la Société ASPEN**

Au sein du site pharmaceutique ASPEN de Notre Dame de Bondeville en Seine-Maritime, des bénévoles s'engagent pour assurer la santé et la sécurité au travail. En plus de cet engagement au sein de l'entreprise, envers leurs collègues, ces hommes et femmes font preuve d'une grande générosité en menant des actions tout au long de l'année au profit des associations.

C'est ainsi que pour la deuxième année consécutive, les pompiers bénévoles d'ASPEN ont pris l'initiative d'organiser la vente de calendriers et décidé de faire profiter l'argent ainsi récolté à trois associations de leurs coeurs, dont Xzaordinaire. 216 € ont ainsi été récoltés pour l'association Xzaordinaire.

La société avait donc décidé d'organiser un lunch sur le site de l'usine le vendredi 05 octobre dernier pour remercier les pompiers aux grands courages et remettre les dons aux 3 associations.

Une nouvelle fois, c'est avec une grande émotion que nous remercions chaleureusement tous ces bénévoles pour leur engagement fidèle envers Xzaordinaire.

Adélaïde Degand

## Les collaborateurs du site engagés pour soutenir les associations locales





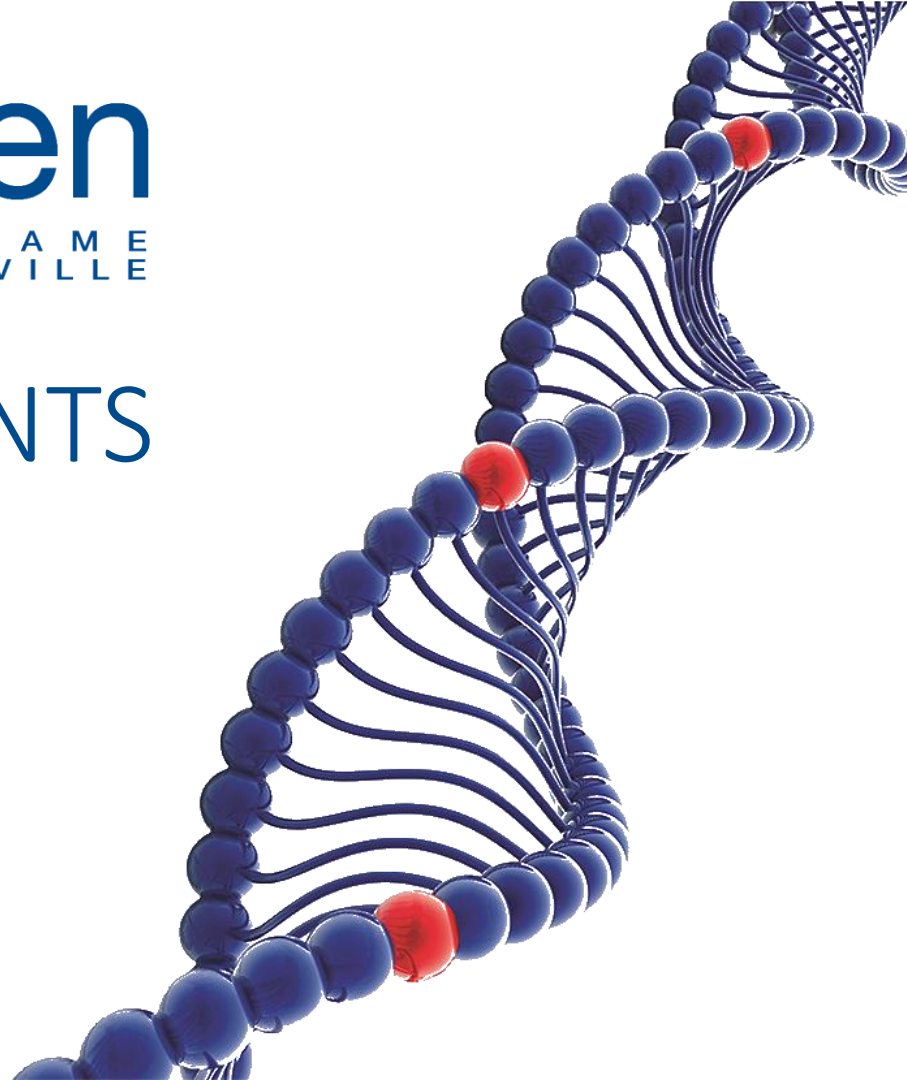
# Un collectif dynamique





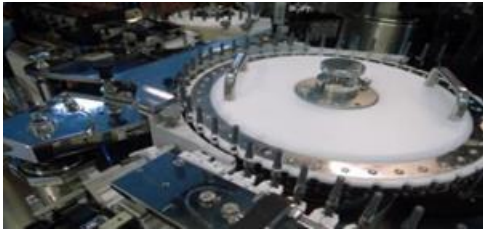
aspen  
N O T R E D A M E  
D E B O N D E V I L L E

# NOS EQUIPEMENTS



*Healthcare. We Care.*

3 ateliers de production de principes actifs



4 lignes de mirage



5 lignes de conditionnement



3 lignes de remplissage



## Le nouveau laboratoire de contrôle qualité à été inauguré en 2017 :

Les activités du laboratoire : de la réception des échantillons aux résultats d'analyse.

**2500**

M<sup>2</sup>

**3**

Pôles (contrôle réception,  
chimie & microbiologie)





**15**

Mètres de hauteur

**3**

Équipes

**7000**

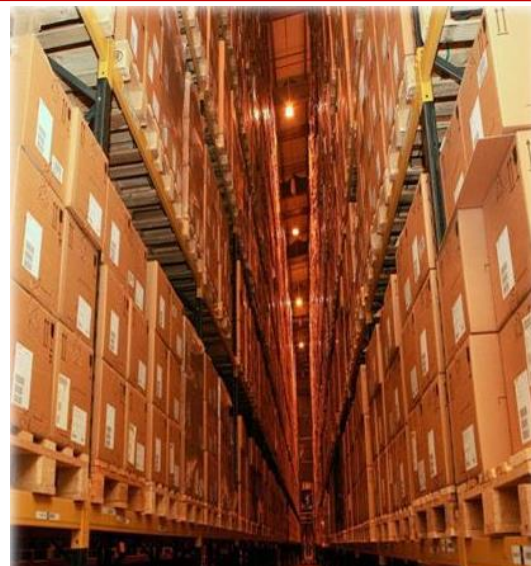
Palettes

**1**

Salle de prélèvement  
classe C

**15-25**

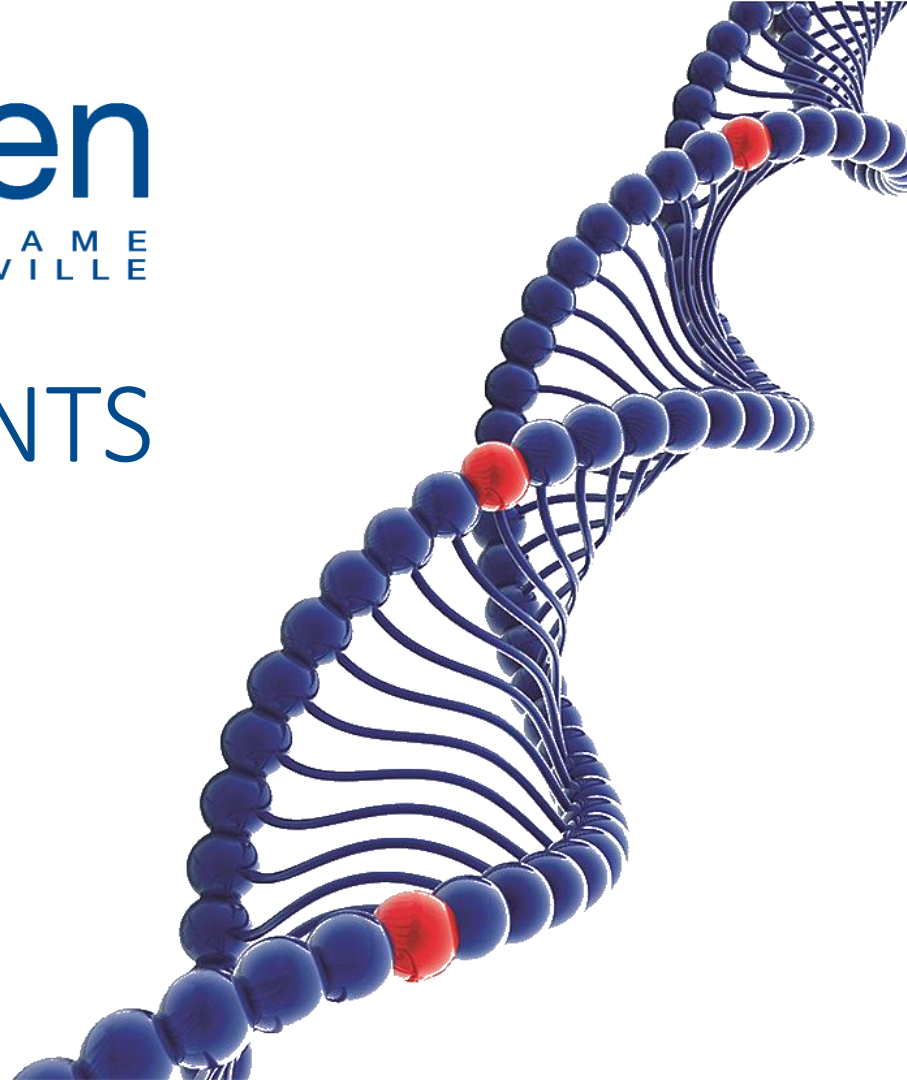
Degrés  
(température contrôlée)





aspen  
N O T R E D A M E  
D E B O N D E V I L L E

# NOS ENGAGEMENTS



*Healthcare. We Care.*

- Le site Aspen NDB a un système de Management certifié par DQS pour les normes **OHSAS 18001, ISO 14001 et ISO 50001**
- Basée sur la démarche d'amélioration continue, notre politique SSE traduit l'engagement de la direction au travers des axes de progrès suivants :
  - La réduction de l'accidentologie,
  - L'amélioration de la Qualité de Vie au Travail,
  - L'amélioration de notre performance environnementale et énergétique
  - La maîtrise des aspects environnementaux et des risques de pollution
  - Le respect de nos engagements vis-à-vis des autorités et du groupe Aspen





3,2 millions d'euros  
d'investissements réalisés  
pour l'environnement depuis  
2010



La consommation  
d'eau

**79 %**

de réduction entre  
2010 et 2018



Les déchets

**33 %** de réduction entre 2010 et 2018

**82 %** de déchets recyclés



Les économies  
d'énergie

**48 %**

de réduction  
entre 2010 et  
2018